

innovation wood (*iwood*)
Bahnhofstrasse 9
6340 Baar

www.iwood.ch
info@iwood.ch

Tel. ++41 (0)41 760 9080
Fax ++41 (0)41 760 9081

Legende Pressebilder innovation wood (*iwood*)

Farben CMYK, sind zu prüfen. Format eps.
Grössere Scans und proofs können angefordert werden bei:

Fotos:
Fotograf: Frank Brüderli, Stallikon
Copyright by *iwood*

Porträts der Partner von *iwood*

1

Christoph Affentranger, Partner von *iwood*

Im Vordergrund links "Objekt 01", ein Prototyp eines multifunktionalen Möbelstückes, hergestellt aus einer furnierten SLP-Platte von *iwood* (Design: *iwood*) und rechts das Muster einer Bausandwichplatte mit SLP-Kern von *iwood*.

2

Otto Hofstetter (links), Christoph Affentranger (rechts), Partner von *iwood*

Sitzmöbel: "Objekt 01", ein Prototyp eines multifunktionalen Möbelstückes, hergestellt aus einer furnierten SLP-Platte von *iwood* (Design: *iwood*).

3

Otto Hofstetter (links), Christoph Affentranger (rechts), Partner von *iwood*

Sitzmöbel: "Objekt 01", ein Prototyp eines multifunktionalen Möbelstückes, hergestellt aus einer furnierten SLP-Platte von *iwood* (Design: *iwood*).

4

Otto Hofstetter (links), Christoph Affentranger (rechts), Partner von *iwood*

Im Vordergrund links "Objekt 01", ein Prototyp eines multifunktionalen Möbelstückes, hergestellt aus einer furnierten SLP-Platte von *iwood* (Design: *iwood*) und rechts das Muster einer Bausandwichplatte mit SLP-Kern von *iwood*.

5

Otto Hofstetter (links), Christoph Affentranger (rechts), Partner von *iwood*

Sitzmöbel: "Objekt 01", ein Prototyp eines multifunktionalen Möbelstückes, hergestellt aus einer furnierten SLP-Platte von *iwood* (Design: *iwood*).

6

Otto Hofstetter (links), Christoph Affentranger (rechts), Partner von *iwood*

Im Vordergrund links "Objekt 01", ein Prototyp eines multifunktionalen Möbelstückes, hergestellt aus einer furnierten SLP-Platte von *iwood* (Design: *iwood*) und rechts das Muster einer Bausandwichplatte mit SLP-Kern von *iwood*.

7

Christoph Affentranger (links), Otto Hofstetter (rechts), Partner von *iwood*

Im Vordergrund das Muster einer Bausandwichplatte mit SLP-Kern von *iwood*

8

Otto Hofstetter (links), Christoph Affentranger (rechts), Partner von *iwood*

Im Vordergrund und auf dem Wagen ein beziehungsweise zwei "Objekt 01", ein Prototyp eines multifunktionalen Möbelstückes, hergestellt aus einer furnierten SLP-Platte von *iwood* (Design: *iwood*). Auf dem unteren Tablar das Muster einer Bausandwichplatte mit SLP-Kern von *iwood*.

9

Christoph Affentranger, Partner von *iwood*

10

Otto Hofstetter (links), Christoph Affentranger (rechts)

Sitzmöbel: "Objekt 01", ein Prototyp eines multifunktionalen Möbelstückes, hergestellt aus einer furnierten SLP-Platte von *iwood* (Design: *iwood*).

11

Otto Hofstetter, Partner von *iwood*

12

Otto Hofstetter, Partner von *iwood*

Prototypen "Objekt 01" und "Bausandwichplatte"

13

"Objekt 01", ein Prototyp eines multifunktionalen Möbelstückes, hergestellt aus einer furnierten SLP-Platte von *iwood* (Design: *iwood*).

14

"Objekt 01", ein Prototyp eines multifunktionalen Möbelstückes, hergestellt aus einer furnierten SLP-Platte von *iwood* (Design: *iwood*).

15

"Bausandwichplatte" mit SLP-Kern von *iwood* als Demonstrationsmodell. Wandaufbau von links nach rechts: Wetterschutzschalung horizontal aus Tanne / Fichte (24 mm), Konterlattung mit Hinterlüftung (30 mm), Weichfaserplatte (18 mm), SLP als Isolationsmaterial und zur Aussteifung der Wand (150 mm) und Massivholzplatte Tanne / Fichte (33 mm).

16

"Bausandwichplatte" mit SLP-Kern von *iwood* als Demonstrationsmodell. Wandaufbau von links nach rechts: Wetterschutzschalung horizontal aus Tanne / Fichte (24 mm), Konterlattung mit Hinterlüftung (30 mm), Weichfaserplatte (18 mm), SLP als Isolationsmaterial und zur Aussteifung der Wand (150 mm) und Massivholzplatte Tanne / Fichte (33 mm).

17

Links:

"Bausandwichplatte" mit SLP-Kern von *iwood* als Demonstrationsmodell. Wandaufbau von links nach rechts: Wetterschutzschalung horizontal aus Tanne / Fichte (24 mm), Konterlattung mit Hinterlüftung (30 mm), Weichfaserplatte (18 mm), SLP als Isolationsmaterial und zur Aussteifung der Wand (150 mm) und Massivholzplatte Tanne / Fichte (33 mm).

Rechts:

Bekannter, vergleichbarer Wandaufbau, von links nach rechts: Wetterschutzschalung horizontal aus Tanne / Fichte (24 mm), Konterlattung mit Hinterlüftung (30 mm), Weichfaserplatte (18 mm), Rippen oder Ständer zur Aussteifung (150 mm) und Massivholzplatte Tanne / Fichte (33 mm).

SLP-Platte von *iwood* in der Bearbeitung und Herstellung

18

SLP-Platten können wie Holz gesägt werden (hier an einer Bandsäge).

19

SLP-Platten können wie Holz gebohrt werden.

20

SLP-Platten können wie Holz gefräst werden (hier an einer Oberfräse).

21

SLP-Platten können wie Holz geschliffen werden (hier an einer Bandschleifanlage).

22

Nahaufnahme einer SLP-Platte.

23

SLP-Platten lassen sich mit allen bekannten Techniken untereinander verbinden.

24

SLP-Platten werden in einem ökologischen Verfahren aus Holz hergestellt.

25

Das Ausgangsmaterial zur Herstellung von SLP-Platten bildet Sägemehl und Holzstaub, ein Reststoffsegment (Abfall) der Holzverarbeitenden Industrie.

26

SLP-Platten werden aus Sägemehl, Hefe und Wasser hergestellt. Diese drei Komponenten werden zu einer Holzpaste verarbeitet und anschliessend in einem Ofen getrocknet (gebacken). Der derart hergestellte Holzwerkstoff erreicht Festigkeitswerte einer Spanplatte.